

EPSILON COMPOSITE, TOUJOURS SUR LE PONT

EPSILON Composite poursuit sa série de « premières mondiales » : le pultrudeur médocain a récemment remporté un contrat pour la fourniture de plat carbone destiné au renforcement du pont Westgate à Melbourne - Australie.



Pourquoi une première mondiale? Parce que les quantités de carbone posées sur ce pont suspendu (6 km de long au total - jusqu'à 160 000 véhicules jour) sont absolument hors norme : les spécifications à l'origine nécessitaient la pose de plus de 100 km de plat carbone et plus de 10 000 m² de tissu carbone.

C'est-à-dire trois fois plus que les projets les plus importants réalisés jusqu'alors par cette technique du renfort carbone sur béton, et ce dans le monde entier.

C'est là que la capacité d'EPSILON à innover a fait merveille.

Denis Ferrer, directeur technique explique : « lorsque nous avons pris conscience de l'énormité de ce projet, notamment au niveau de la pose du carbone sur la structure, nous avons tout de suite pensé, fort de nos expériences au Royaume Uni et au Japon pour les métros de Londres et Tokyo, à proposer des plats plus épais et à plus haut module (plus rigide) que la concurrence.

En augmentant les épaisseurs et les raideurs, nous avons pu garantir au client une réduction de plus de 50% de ses temps et de ses coûts de pose sur la structure ».

Après une lutte acharnée avec des concurrents Suisse, Français, Portugais, Japonais, Australiens, Néo-Zélandais et Coréens, c'est donc EPSILON qui a remporté cet appel d'offre avec le concours sur place d'un partenaire historique de l'entreprise : BASF.



Andrew Sarkady, directeur commercial de BASF Australie témoigne : « notre connaissance du marché local, notre usine de production d'adhésif en Australie et le fantastique soutien d'EPSILON avant l'appel d'offre, pour la partie conception technique, pendant, pour la partie commerciale et après, pour la partie fabrication, respect des délais et qualité, nous ont permis de faire la différence, même vis-à-vis de sociétés « proches » géographiquement du continent ».

Au total, EPSILON a livré dans un échancier extrêmement court plus de 30 tonnes de matériaux carbone. Les travaux de pose, débutés en octobre 2009, devraient se terminer en Novembre 2010.

Anthony Brasacchio, ingénieur BTP du consortium en charge du projet ("Westgate Bridge Strengthening Alliance") conclut : "nous avons retenu

la solution EPSILON d'abord parce qu'elle présentait le meilleur rapport qualité / prix. L'innovation peut être source d'économie.

Ensuite parce que l'ampleur du projet nous poussait à minimiser nos risques en travaillant avec le pultrudeur carbone reconnu par tous comme le leader sur le marché. Nous ne pouvions pas nous passer de cette expérience et de cette capacité d'EPSILON à produire et reproduire le même composite carbone en grande série, dans des délais courts et dans des tolérances qualitatives très serrées ».

EPSILON est fier d'avoir pu participer au plus gros projet de renforcement carbone du béton jamais réalisé et montre encore une fois cette extraordinaire faculté à exporter ses produits carbone innovants jusqu'aux antipodes !

